

ГОСТ 25526-82

Группа Г23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СБОРНЫХ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ

Конструкция и основные размеры

HSS throw-away cutting inserts for spade drills. Design and basic dimensions

МКС 25.100.30

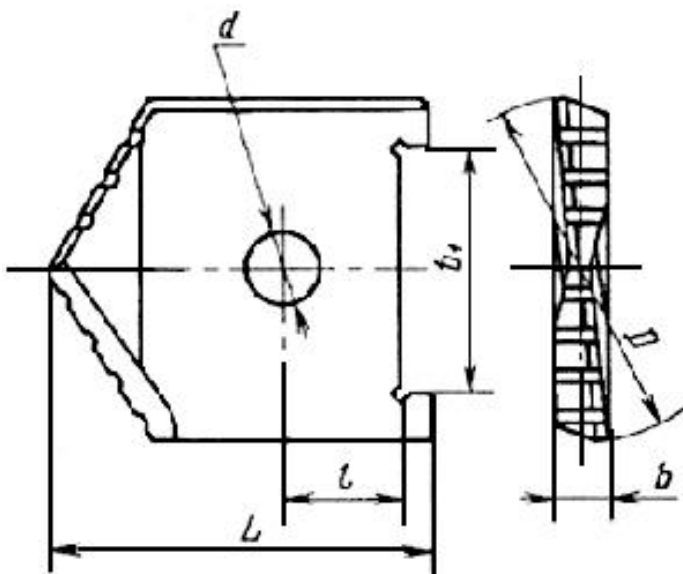
ОКП 39 1696

Дата введения 1984-01-01

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР
по стандартам от 26 ноября 1982 г. N 4469
ПЕРЕИЗДАНИЕ.

1. Конструкция и основные размеры пластин должны соответствовать
указанным на чертеже и в таблице.

Чертеж. Конструкция и основные размеры пластин



мм

Обозначение пластины	Применяемость	D h8	b h7	b_1 H7	L	l	d
2000-1201		25,0					
2000-1202		25,5					
2000-1203		26,0					
2000-1204		26,5					
2000-1205		27,0					
2000-1206		27,5	6	20	35	10	7
2000-1207		28,0					
2000-1208		28,5					
2000-1209		29,0					
2000-1211		29,5					
2000-1212		30,0					
2000-1213		31,0					
2000-1214		32,0					

2000-1215		33,0					
2000-1216		34,0					
2000-1217		35,0	7	27	40,5	12	8
2000-1218		36,0					
2000-1219		37,0					
2000-1221		38,0					
2000-1222		39,0					
2000-1223		40,0					
2000-1224		41,0					
2000-1225		42,0					
2000-1226		43,0					
2000-1227		44,0					
2000-1228		45,0	8	32	50,0	17	10
2000-1229		46,0					
2000-1231		47,0					
2000-1232		48,0					

2000-1233		49,0					
2000-1234		50,0					
2000-1235		51,0					
2000-1236		52,0					
2000-1237		53,0					
2000-1238		54,0					
2000-1239		55,0					
2000-1241		56,0					
2000-1242		57,0	10	44	58,5	21	12
2000-1243		58,0					
2000-1244		59,0					
2000-1245		60,0					
2000-1246		61,0					
2000-1247		62,0					
2000-1248		63,0					

2000-1249		65,0					
2000-1251		68,0					
2000-1252		70,0					
2000-1253		72,0	11	52	68,5	22	14
2000-1254		75,0					
2000-1255		78,0					
2000-1256		80,0					
2000-1257		82,0					
2000-1258		85,0					
2000-1259		88,0					
2000-1261		90,0	14	70	83,5	29	18
2000-1262		92,0					
2000-1263		95,0					
2000-1264		98,0					
2000-1265		100,0					
2000-1266		102,0					

2000-1267		105,0					
2000-1268		108,0					
2000-1269		110,0					
2000-1271		112,0					
2000-1272		115,0					
2000-1273		118,0	18	90	99,0	32	22
2000-1274		120,0					
2000-1275		122,0					
2000-1276		125,0					
2000-1277		128,0					
2000-1278		130,0					

Пример условного обозначения пластины диаметром $D = 60$ мм:

Пластина 2000-1245 ГОСТ 25526-82

2. Технические требования - по НТД.

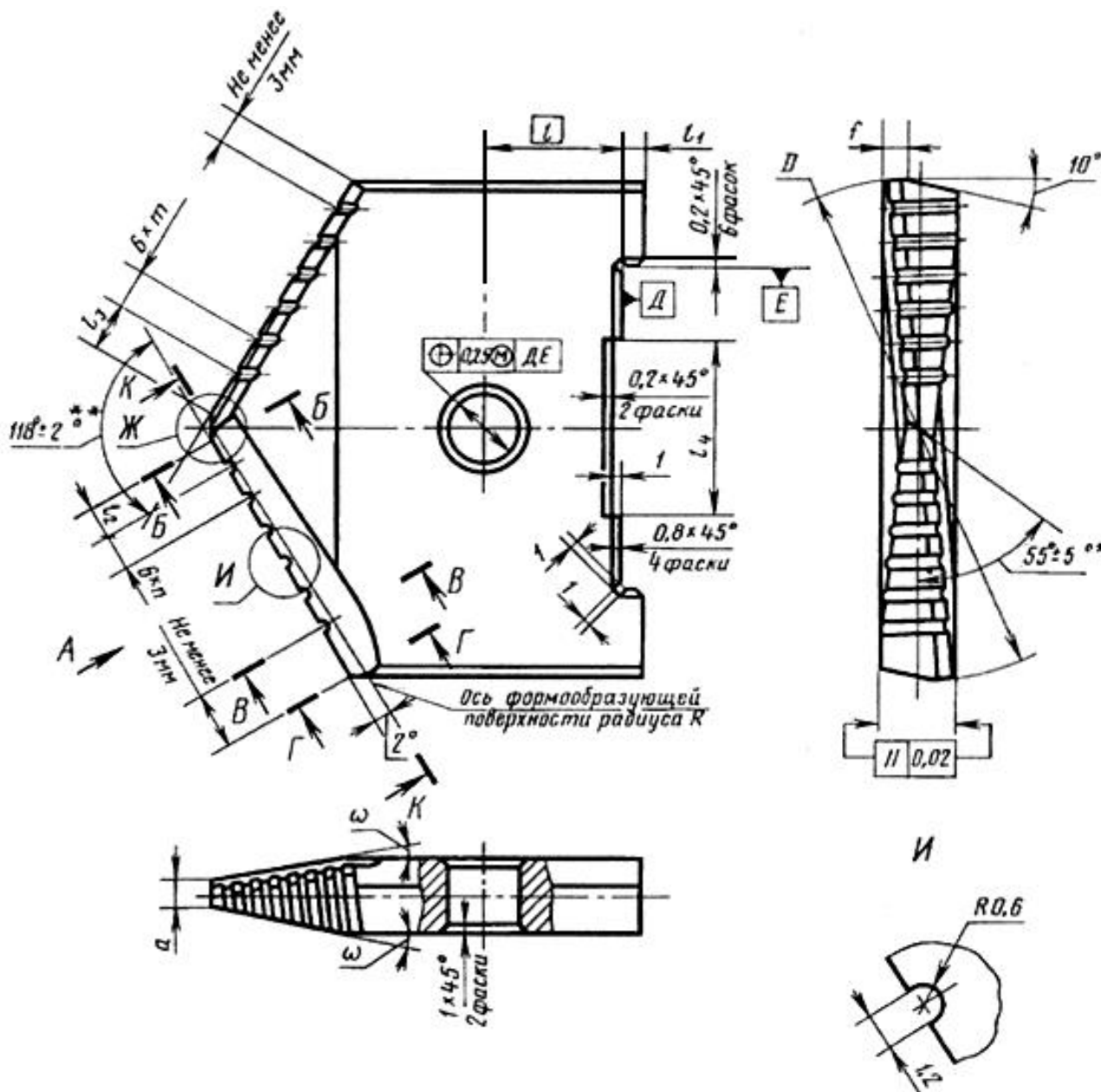
3. Конструктивные элементы пластин указаны в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПЛАСТИН

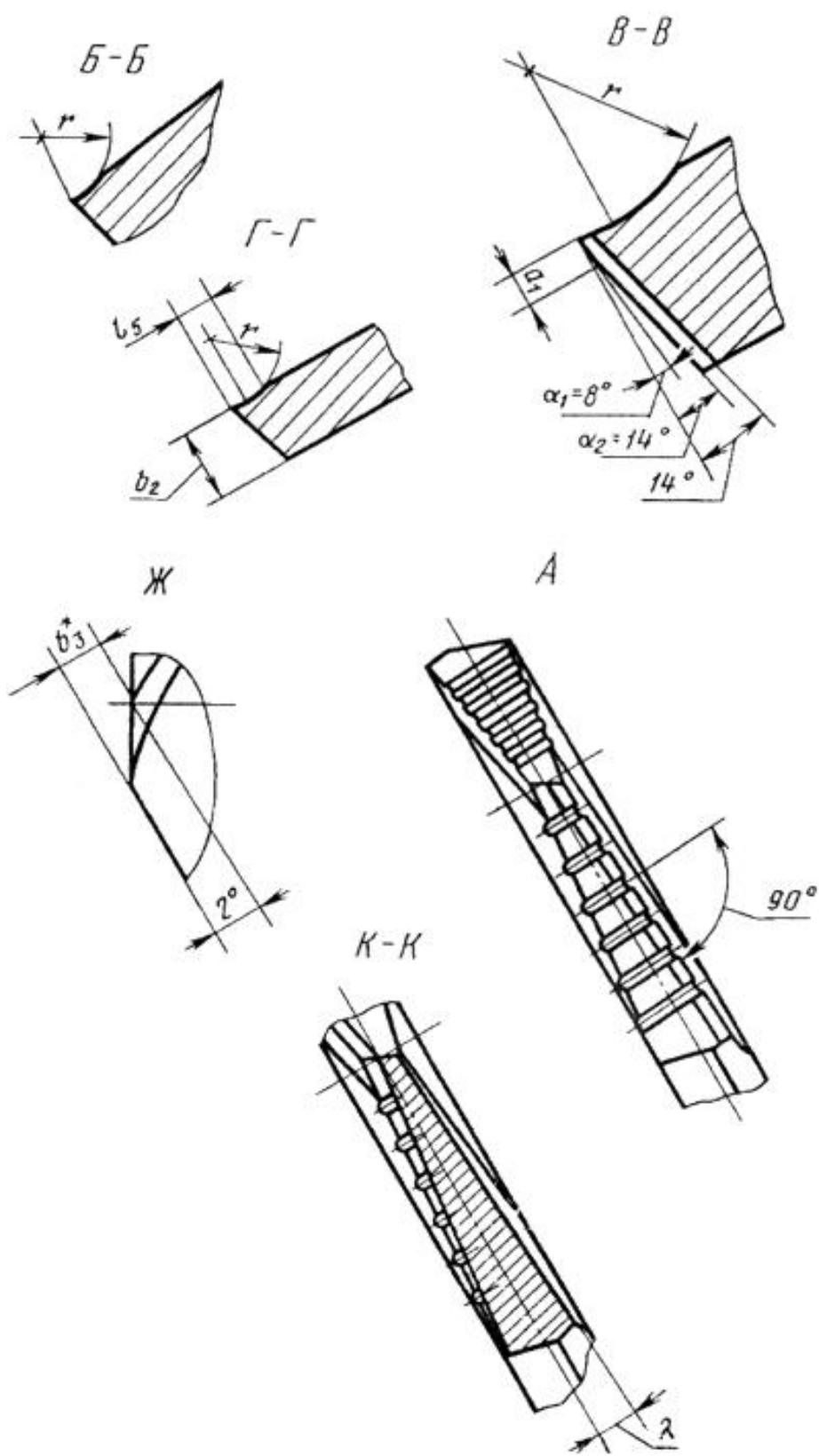
Конструктивные элементы и геометрические параметры пластин приведены на чертеже и в таблице.

Чертеж. Конструктивные элементы и геометрические параметры



* Размеры для справок.

** Допускается изготавливать пластины с углами в плане 90° , 132° и 180° .



* Размеры для справок

Размеры, мм

D	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	a	a_1	b_2	b_3	r	n	m	f		ω	λ	
													Но- мин.	Пред. откл.			
25,0																	8°56'
25,5					1,5											20°	8°45'
26,0														2,15			8°33'
26,5																	8°23'
27,0												0		2,20			8°13'
27,5	2,0	3	6	12				5,94	0,25	6						18°	8°03'
28,0					1,6									2,25			7°54'
28,5																	7°45'
29,0														2,30			7°37'
29,5					1,7											16°	7°27'
30,0														2,35			7°19'
31,0						1,6	0,7				1			2,40	+0,55 -0,25		7°04'

32,0										2,45	21°	10°10'
33,0				2,0						2,50		9°53'
34,0										2,60	20°	9°37'
35,0	2,5					6,92	0,27					9°20'
36,0				2,2						2,65	19°	9°04'
37,0										2,70		8°47'
38,0				2,4					1			8°30'
39,0										2,75		8°14'
40,0			14							2,85	18°	7°31'
41,0				3,0								7°21'
42,0										2,95		7°11'
43,0	3,0											7°01'
44,0					2,0	0,9	7,90	0,33		3,00	16°	6°51'
45,0									2	3,10		6°41'
46,0				3,3						3,15		6°31'

47,0										3,20		6°20'
48,0										3,25	+0,65 -0,35	6°10'
49,0										3,35	14°	6°00'
50,0										2		5°50'
51,0		5	8							3,40		6°35'
52,0				3,4						3		6°29'
53,0											16°	6°22'
54,0												6°15'
55,0				3,6								6°08'
56,0											15°	6°02'
57,0			20	2,8	1,3	9,88	0,48					5°55'
58,0				3,8							14°	5°49'
60,0								10		3,55		5°35'
61,0	3,5											5°29'
62,0									3		13°	5°22'

63,0			4,0							5°16'
65,0								4		5°08'
68,0									3,60	12° 4°56'
70,0				3,8	1,8	10,86	0,64			4°41'
72,0		28	4,3							11° 4°36'
75,0								4		4°21'
78,0			4,6						3,6	+0,85 -0,40 10° 4°16'
80,0								5		4°08'
82,0									5	13° 5°23'
85,0										5°13'
88,0										5°03'
90,0		36	5,4	4,8	2,2	13,84	0,66	6	6	12° 4°56'
92,0										4°49'
95,0									3,8	11° 4°39'
98,0										4°29'
100,0								7		10° 4°23'

102,0									7			4°16'	
105,0												14° 5°46'	
108,0												5°37'	
110,0									8			5°32'	
112,0												13° 5°26'	
115,0												5°17'	
118,0	5,0		45	7,5	5,5	2,5	17,80	0,95	13			4,0	5°09'
120,0												8	5°03'
122,0												9	12° 4°57'
125,0													4°49'
128,0												10	11° 4°40'
130,0													4°35'

Текст документа сверен по:
официальное издание
Сверла спиральные. Часть 2: Сб. ГОСТов. -
М.: ИПК Издательство стандартов, 2003